



## Bachelorarbeit / Masterarbeit

### Marktstudie zu Entwicklungen und Zukunftstrends in der Zerspanung – Studie zur Zerspanung 2030

**Ausgangssituation:** Die Zerspanung bietet zahlreiche Möglichkeiten zur Erzeugung von unterschiedlichsten Werkstückgeometrien bei gleichzeitig hohen Fertigungs- und Wiederholgenauigkeiten. Die Weiterentwicklung von Maschinen, Werkzeugen und Prozessen stellt dabei eine ständige Aufgabe in der Zerspanung dar. Spanende Fertigungsverfahren und die dabei eingesetzten Zerspanungswerkzeuge besitzen durch ihre weite Verbreitung einen hohen Einfluss auf die Wirtschaftlichkeit produzierender Unternehmen. Im Kontext von Digitalisierung, Effizienzsteigerung und Erreichung der Klimaneutralität sind der Einsatz von neuen Herstellungsverfahren und die Kombination von verschiedenen Verfahren mit der Zerspanung wesentliche Schritte, um nachhaltige Geschäftspraktiken zu fördern.

**Ziel und Vorgehensweise:** Ziel dieser Abschlussarbeit ist die Erstellung und praktische Aufbereitung einer Marktstudie zur Entwicklungen und Zukunftstrends in der Zerspanung. Hierzu gilt es einen aussagekräftigen Erhebungsbogen zu entwickeln, der online beantwortet werden kann. Nach Ausarbeitung des Erhebungsbogens soll dieser an Werkzeughersteller und Anwender von Zerspanungswerkzeugen versendet werden. Darüber hinaus besteht die Möglichkeit, bei einem Besuch der AMB (Internationale Ausstellung für Metallbearbeitung, 10. bis 14.09.2024 in Stuttgart) direkt Befragungen durchzuführen und die Marktstudie zu multiplizieren.

**Folgende Arbeitsumfänge sollen bearbeitet werden:**

1. **Literaturrecherche** zum Stand der Technik in den Themenfeldern
  - Spanende Fertigungsverfahren und Zerspanungswerkzeuge
  - Entwicklungen und Zukunftstrends in der Zerspanung
  - Vorgehensweisen bei der Durchführung von Marktstudien
2. **Erstellung** eines aussagekräftigen Erhebungsbogens und **Entwicklung** einer Online-Eingabemaske
3. **Durchführung** der Datenerhebung, optionaler Besuch der AMB
4. **Auswertung** und **Interpretation** der Ergebnisse nach definierten Zielkriterien
5. **Dokumentation** der Arbeitsschritte und **Erstellung** einer schriftlichen Ausarbeitung

**Kontakt:**

Lehrstuhl Umweltgerechte Produktionstechnik  
Maximilian Voigt  
0921 55-7587  
maximilian.voigt@uni-bayreuth.de