Lehrstuhl Umweltgerechte Produktionstechnik

Arbeitsgruppe Spanende Fertigung





# Abschlussarbeit Bachelor/Master

## Marktstudie zu schwingungsgedämpften Bohrstangen

**Ziel der Arbeit:** Ziel der Arbeit ist die Erstellung und Aufbereitung einer Markstudie zum Einsatz von schwingungsgedämpften Bohrstangen in der Praxis. Hierzu gilt es einen aussagekräftigen Erhebungsbogen zu entwickeln, welcher sowohl online als auch papierbasiert beantwortet werden kann. Nach Ausarbeitung des Erhebungsbogens soll dieser an Hersteller sowie Anwender unterschiedlicher Branchen versendet werden. Im Anschluss sollen die Erhebungsbögen nach definierten Zielkriterien ausgewertet und die Ergebnisse beschrieben werden.

**Folgende Arbeitsumfänge sollen dazu bearbeitet werden:**

1. **Literaturrecherche** zu Grundlagen und zum Stand der Technik
2. **Erstellung** eines aussagekräftigen Erhebungsbogens zum Einsatz von Schwingungsgedämpften Bohrstangen
3. **Entwicklung** einer Online-Eingabemaske
4. **Datenerhebung** durchführen
5. **Auswertung** der Daten
6. **Dokumentation** und **Bewertung**

**Beginn**: ab sofort möglich


**Ansprechpartner:**

**Lars Weidner, M.Sc.**

Lehrstuhl Umweltgerechte Produktionstechnik
Wissenschaftlicher Mitarbeiter

UNIVERSITÄT BAYREUTH

Büro: Universitätsstraße 9, 95447 Bayreuth
Telefon: 0921 / 55-7589
E-Mail: lars.weidner@uni-bayreuth.de


UNIVERSITÄT BAYREUTH

12.10.2026